(19)日本国特許庁 (JP)

## (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-83628 (P2002-83628A)

(43)公開日 平成14年3月22日(2002.3.22)

(51) Int.Cl.7

H01M 10/40

識別記号

FΙ

テーマコード(参考)

H 0 1 M 10/40

A 5H029

審査請求 未請求 請求項の数12 OL (全 10 頁)

(21)出願番号

特願2000-272077(P2000-272077)

(22)出願日

平成12年9月7日(2000.9.7)

(71)出願人 000005278

株式会社プリヂストン

東京都中央区京橋1丁目10番1号

(72)発明者 大月 正珠

東京都武蔵村山市中藤3-36-5

(72)発明者 遠藤 茂樹

埼玉県所沢市下安松1045-2-203

(72)発明者 荻野 隆夫

埼玉県所沢市東町11-1-906

(74)代理人 100079049

弁理士 中島 淳 (外3名)

最終頁に続く

## (54) 【発明の名称】 非水電解液二次電池用添加剤及び非水電解液二次電池

### (57)【要約】

【課題】 電池として必要な電池特性等を維持しつつ、自己消火性ないし難燃性に優れ、耐劣化性に優れ、非水電解液の界面抵抗が低く、低温放電特性に優れ、かつ、高温特性に優れた非水電解液二次電池を作製可能な非水電解液二次電池用添加剤、及び、該非水電解液二次電池用添加剤を含有する非水電解液二次電池の提供。

【解決手段】 下記一般式(1)又は(2)で表されるホスファゼン誘導体を含有することを特徴とする非水電解液二次電池用添加剤である。

一般式(1)

【化1】

 $R^{1} \sim R^{3}$ は一価の置換基又はハロゲン元素を表し少なくともいずれかはフッ素を含む。

一般式(2)

 $(PNR^4_2)_n$ 

R<sup>1</sup>は、一価の置換基又はハロゲン元素を表し全R<sup>1</sup>のうちの少なくとも1つはアリロキシル基を含む。nは3~4である。また正極と負極と前記非水電解液二次電池用添加剤及び支持塩を含有する非水電解液とを有することを特徴とする非水電解液二次電池である。

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 下記一般式(1)又は(2)で表される ホスファゼン誘導体を少なくとも含有することを特徴と する非水電解液二次電池用添加剤。

#### 一般式(1)

【化1】

但し、一般式(1)において、R¹、R²、及び、R 3は、一価の置換基又はハロゲン元素を表し、少なくと もいずれかはフッ素を含む。Xは、炭素、ケイ素、ゲル マニウム、スズ、窒素、リン、ヒ素、アンチモン、ビス マス、酸素、イオウ、セレン、テルル、及び、ポロニウ ムからなる群より選ばれる元素の少なくとも1種を含む 置換基を表す。Y¹、Y²、及び、Y³は、2価の連結 基、2価の元素、又は、単結合を表す。

#### 一般式(2)

(PNR<sup>4</sup><sub>2</sub>)<sub>n</sub>

但し、一般式 (2) において、R'は、一価の置換基又 はハロゲン元素を表す。該一般式(2)における全R4 のうち少なくとも1つはアリロキシル基を含む。nは3 ~4である。

正極と、負極と、支持塩及び請求項1に 【請求項2】 記載の非水電解液二次電池用添加剤を含有する非水電解 液と、を有することを特徴とする非水電解液二次電池。

【請求項3】 非水電解液におけるホスファゼン誘導体 の含有量が、  $1 \sim 7$  0 体積%である請求項 2 に記載の非 30 れ、種々の開発が試みられて、その一部は商品化されて 水電解液二次電池。

【請求項4】 非水電解液におけるホスファゼン誘導体 の含有量が、2体積%以上である請求項2に記載の非水 電解液二次電池。

【請求項5】 非水電解液におけるホスファゼン誘導体 の含有量が、20体積%以上である請求項2又は4に記 載の非水電解液二次電池。

【請求項6】 非水電解液におけるホスファゼン誘導体 の含有量が、30体積%以上である請求項2、4、及 び、5のいずれかに記載の非水電解液二次電池。

【請求項7】 非水電解液が、非プロトン性有機溶媒を 含む請求項2から6のいずれかに記載の非水電解液二次 電池。

【請求項8】 非プロトン性有機溶媒が、環状又は鎖状 のエステル化合物を含有する請求項7に記載の非水電解 液二次電池。

【請求項9】 非水電解液が、支持塩としてLiPF。 を含み、非プロトン性有機溶媒としてエチレンカーボネ ート及び/又はプロピレンカーボネートを含み、ホスフ ァゼン誘導体を $1.5\sim2.5$ 体積%含む請求項2又は50 いう問題があった。

3に記載の非水電解液二次電池。

【請求項10】 非水電解液が、支持塩としてLiPF 6を含み、非プロトン性有機溶媒としてエチレンカーボ ネート及び/又はプロピレンカーポネートを含み、ホス ファゼン誘導体を2.5体積%を超える量含む請求項2 又は4に記載の非水電解液二次電池。

【請求項11】 非水電解液が、支持塩としてLiCF 3 S O 3を含み、非プロトン性有機溶媒としてプロピレン カーボネートを含み、ホスファゼン誘導体を1.5~ 10 2.5体積%含む請求項2又は3に記載の非水電解液二 次電池。

【請求項12】 非水電解液が、支持塩としてLiCF ₃SО₃を含み、非プロトン性有機溶媒としてプロピレン カーボネートを含み、ホスファゼン誘導体を2.5体積 %を超える量含む請求項2又は4に記載の非水電解液二 次電池。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、従来の非水電解液 20 二次電池と同様の電池容量等の電池特性を維持しつつ、 自己消火性ないし難燃性に優れ、耐劣化性に優れ、か つ、高温特性に優れた非水電解液二次電池に関する。 [0002]

【従来の技術】従来、特に、パソコン・VTR等のAV ・情報機器のメモリーバックアップやそれらの駆動電源 用の二次電池としては、二カド電池が主流であった。近 年、高電圧・高エネルギー密度という利点を有し、か つ、優れた自己放電性を示すことから、ニカド電池に代 替するものとして非水電解液二次電池が非常に注目さ いる。例えば、ノート型パソコンや携帯電話等は、その 半数以上が非水電解液二次電池によって駆動している。 【0003】これらの非水電解液二次電池においては、 負極を形成する材料として、カーボンが多用されている が、その表面にリチウムが生成した場合の危険性の低減 及び高駆動電圧化を目的として、各種有機溶媒が電解液 として使用されている。又、カメラ用の非水電解液二次 電池としては、負極材料としてアルカリ金属 (特に、リ チウム金属やリチウム合金)等が用いられているため、 40 その電解液としては、通常エステル系有機溶媒等の非プ ロトン性有機溶媒が使用されている。

【0004】しかし、これらの非水電解液二次電池は、 高性能ではあるものの、安全性において以下のように問 題があった。先ず、非水電解液二次電池の負極材料とし て用いられるアルカリ金属 (特にリチウム金属やリチウ ム合金等)を用いた場合には、該アルカリ金属は、水分 に対して非常に高活性であるため、例えば電池の封口が 不完全で水分が侵入した際等には、負極材料と水とが反 応して水素が発生したり、発火する等の危険性が高いと

【0005】また、リチウム金属は低融点(約170 ℃)であるため、短絡時等に大電流が急激に流れると、 電池が異常に発熱して電池が溶融する等の非常に危険な 状況を引き起こすという問題があった。更に、電池の発 ・ 熱につれ前述の有機溶媒をベースとする電解液が気化・ 分解してガスを発生したり、発生したガスによって電池 の破裂・発火が起こるという問題があった。

【0006】前記問題を解決するため、例えば、筒形電 池において、電池の短絡時・過充電時に温度が上がって 電池内部の圧力が上昇した際に、安全弁が作動すると同 10 ン、ビスマス、酸素、イオウ、セレン、テルル、及び、 時に電極端子を破断させることにより、該筒型電池に、 所定量以上の過大電流が流れることを抑止する機構を電 池に設けた技術が提案されている (日刊工業新聞社、 「電子技術」1997年39巻9号)。

【0007】しかし、前記機構が常に正常に作動すると 信頼できるわけではなく、正常に作動しない場合には、 過大電流による発熱が大きくなり、発火等の危険な状態 となることが懸念されるため問題が残る。

【0008】前記問題を解決するためには、前述のよう に安全弁等の付帯的部品を設けることによる安全対策で 20 はなく、根本的に高い安全性を有する非水電解液二次電 池の開発が要求されている。

【0009】また、特に気温の高い地方や時期において は、高温条件下でも長時間に亘って優れた電池特性を維 持する必要があり、高温特性に優れた非水電解液二次電 池が要求されている。

#### [0010]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、前記従来に おける諸問題を解決し、諸要求に応え、以下の目的を達 成することを課題とする。即ち、本発明は、非水電解液 30 二次電池に添加することにより、電池として必要な電池 特性等を維持しつつ、自己消火性ないし難燃性に優れ、 耐劣化性に優れ、非水電解液の界面抵抗が低く、低温特 性に優れ、かつ、高温特性に優れた非水電解液二次電池 を作製可能な非水電解液二次電池用添加剤、及び、該非 水電解液二次電池用添加剤を含有し、自己消火性ないし 難燃性に優れ、耐劣化性に優れ、非水電解液の界面抵抗 が低く、低温特性に優れ、かつ、高温特性に優れた非水 電解液二次電池を提供することを目的とする。

#### [0011]

【課題を解決するための手段】前記課題を解決するため の手段としては、以下の通りである。即ち、

<1> 下記一般式(1)又は(2)で表されるホスフ アゼン誘導体を少なくとも含有することを特徴とする非 水電解液二次電池用添加剤である。

一般式(1)

[0012]

【化2】

【0013】但し、一般式(1)において、R¹、R²、 及び、R3は、一価の置換基又はハロゲン元素を表し、 少なくともいずれかはフッ素を含む。Xは、炭素、ケイ 素、ゲルマニウム、スズ、窒素、リン、ヒ素、アンチモ ポロニウムからなる群より選ばれる元素の少なくとも1 種を含む置換基を表す。Y¹、Y²、及び、Y³は、2価 の連結基、2価の元素、又は、単結合を表す。 一般式(2)

(PNR<sup>4</sup><sub>2</sub>)<sub>n</sub>

但し、一般式(2)において、R'は、一価の置換基又 はハロゲン元素を表す。該一般式 (2) における全R<sup>4</sup> のうち少なくとも1つはアリロキシル基を含む。nは3 ~4である。

【0014】<2> 正極と、負極と、前記<1>に記 載の非水電解液二次電池用添加剤及び支持塩を含有する 非水電解液と、を有することを特徴とする非水電解液二 次電池である。

<3> 非水電解液におけるホスファゼン誘導体の含有 量が、1~70体積%である前記<2>に記載の非水電 解液二次電池である。

<4> 非水電解液におけるホスファゼン誘導体の含有 量が、2体積%以上である前記<2>に記載の非水電解 液二次電池である。

【0015】<5> 非水電解液におけるホスファゼン 誘導体の含有量が、20体積%以上である前記<2>又 は<4>に記載の非水電解液二次電池である。

<6> 非水電解液におけるホスファゼン誘導体の含有 量が、30体積%以上である前記<2>、<4>、及 び、<5>のいずれかに記載の非水電解液二次電池であ

< 7 > 非水電解液が、非プロトン性有機溶媒を含む前 記<2>から<6>のいずれかに記載の非水電解液二次 電池である。

【0016】<8> 非プロトン性有機溶媒が、環状又 は鎖状のエステル化合物を含有する前記<7>に記載の 非水電解液二次電池である。

< 9 > 非水電解液が、支持塩としてLiPF6を含 み、非プロトン性有機溶媒としてエチレンカーポネート 及び/又はプロピレンカーボネートを含み、ホスファゼ ン誘導体を1.5~2.5体積%含む前記<2>又は< 3>に記載の非水電解液二次電池である。

<10> 非水電解液が、支持塩としてLiPF6を含 み、非プロトン性有機溶媒としてエチレンカーポネート 50 及び/又はプロピレンカーボネートを含み、ホスファゼ

ン誘導体を2.5体積%を超える量含む前記<2>又は <4>に記載の非水電解液二次電池である。

【0017】<11> 非水電解液が、支持塩としてL i CF₃SO₃を含み、非プロトン性有機溶媒としてプロ ピレンカーポネートを含み、ホスファゼン誘導体を1. 5~2.5体積%含む前記<2>又は<3>に記載の非 水電解液二次電池である。

<12> 非水電解液が、支持塩としてLiCF<sub>3</sub>SO<sub>3</sub> を含み、非プロトン性有機溶媒としてプロピレンカーボ ネートを含み、ホスファゼン誘導体を2.5体積%を超 10 える量含む前記<2>又は<4>に記載の非水電解液二 次電池である。

#### [0018]

【発明の実施の形態】以下、本発明を詳細に説明する。 [非水電解液二次電池用添加剤] 前記本発明の非水電解 液二次電池用添加剤は、ホスファゼン誘導体を含有し、 必要に応じてその他の成分を含有する。

#### 【0019】-ホスファゼン誘導体-

前記ホスファゼン誘導体が、本発明の非水電解液二次電 池用添加剤に含有される理由としては、以下の通りであ 20 る。従来、非水電解液二次電池に用いられている非プロ トン性有機溶媒をベースとした非水電解液においては、 短絡時等に大電流が急激に流れ、電池が異常に発熱した 際に、気化・分解してガスが発生したり、発生したガス 及び熱により電池の破裂・発火が起こることがあるため 危険性が高い。一方、これら従来の非水電解液に、ホス ファゼン誘導体を含有する本発明の非水電解液二次電池 用添加剤を添加することにより、ホスファゼン誘導体か ら誘導される窒素ガス及びハロゲンガス等の作用によっ て、前記非水電解液に優れた自己消火性ないし難燃性が 30 び、R³としては、高温特性の観点から、一価の置換基 付与され、前述のような危険性を低減することが可能と なる。また、リンには、電池を構成する高分子材料の連 鎖分解を抑制する作用があるため、効果的に自己消火性 ないし難燃性を付与することができる。

【0020】更に、従来の非水電解液二次電池におい て、電解液として用いられているエステル系等の電解液 においては、例えば、支持塩であるLiPF。塩等のリ チウムイオン源等が、経時と共にLiF及びPF<sub>5</sub>に分 解し発生するPF。ガスや、該発生したPF。ガスが更に 進行して劣化すると考えられる。つまり、非水電解液の 導電性が低下する上に、発生する弗化水素ガスで極材が 劣化する現象が起こる。一方、ホスファゼン誘導体は、 例えば、前記LiPF<sub>6</sub>等のリチウムイオン源の分解を 抑制し安定化に寄与する。したがって、従来の非水電解 液にホスファゼン誘導体を添加することにより、前記非 水電解液の分解反応が抑制され、腐蝕、劣化を抑制する ことが可能となる。

【0021】更にまた、非水電解液に優れた高温特性を

解液の分解が防止される。このため、高温で長期間使用 しても、非水電解液の液量が減少せず放電特性の劣化が なく、また分解に伴うガスの発生等もないことから非水 電解液二次電池の破裂等の危険性もない。

【0022】前記ホスファゼン誘導体は、下記一般式 (1) 又は(2) で表される。

一般式(1)

[0023]

【化3】

但し、一般式(1)において、R<sup>1</sup>、R<sup>2</sup>、及び、R 3は、一価の置換基又はハロゲン元素を表し、少なくと もいずれかはフッ素を含む。Xは、炭素、ケイ素、ゲル マニウム、スズ、窒素、リン、ヒ素、アンチモン、ビス マス、酸素、イオウ、セレン、テルル、及び、ポロニウ ムからなる群より選ばれる元素の少なくとも1種を含む 置換基を表す。Y¹、Y²、及び、Y³は、2価の連結 基、2価の元素、又は、単結合を表す。

【0024】一般式(2)

 $(PNR_2)_n$ 

但し、一般式(2)において、R<sup>4</sup>は、一価の置換基又 はハロゲン元素を表す。該一般式(2)における全R4 のうち少なくとも1つはアリロキシル基を含む。nは3 ~ 4 である。

【0025】前記一般式(1)において、R¹、R²、及 又はハロゲン元素であって、少なくともいずれかがフッ 素を含む必要がある。R¹、R²、及び、R³で表される 一価の置換基としては、アルコキシ基、アルキル基、カ ルポキシル基、アシル基、アリール基、アリロキシル基 等が挙げられ、高温特性及び低粘度化の点で、アルコキ シ基、アリロキシル基が好ましい。これらの置換基は、 フッ素のほか、塩素等のハロゲン元素を含んでいてもよ

【0026】前記アルコキシ基としては、例えばメトキ 水等と反応して発生する弗化水素ガス等により、腐蝕が 40 シ基、エトキシ基、プロポキシ基、プトキシ基、フェノ キシ基等や、メトキシエトキシ基、メトキシエトキシェ トキシ基等のアルコキシ置換アルコキシ基等が挙げられ る。これらの中でも、R¹~R³としては、総てがメトキ シ基、エトキシ基、メトキシエトキシ基、メトキシエト キシエトキシ基等が好適である。又、低粘度・高誘電率 の観点からは、総てがメトキシ基又はエトキシ基が特に 好適であり、高温特性の観点からは、メトキシ基が特に 好適である。

【0027】前記アリロキシル基としては、フェノキシ 付与することが可能となり、高温で使用した際の非水電 50 基、ナフチロキシ基、アントラセノキシ基等の芳香族置 換基が挙げられ、これらの中でも、高温特性の点で、フェノキシ基等が好適である。

【0028】前記アルキル基としては、メチル基、エチル基、プロビル基、ブチル基、ペンチル基等が挙げられる。前記アシル基としては、ホルミル基、アセチル基、プロピオニル基、ブチリル基、イソブチリル基、バレリル基等が挙げられる。前記アリール基としては、フェニル基、トリル基、ナフチル基等が挙げられる。前記一価の置換基としては、高温特性の点で、特にトリフルオロメトキシ基、フェノキシ基等が好ましい。R'とR'とは、R'とR'とは、及び、R'とR'とは、互いに結合して環を形成していてもよい。

【0029】 $R^1$ 、 $R^2$ 、及び、 $R^3$ で表されるハロゲン元素としては、例えば、フッ素、塩素等が好適に挙げられ、特に高温特性の点でフッ素が好ましい。

【0030】一般式(1)において、 $Y^1$ 、 $Y^2$ 、及び、 $Y^3$ で表される基としては、例えば、 $CH_2$ 基のほか、酸素、硫黄、セレン、窒素、ホウ素、アルミニウム、スカンジウム、ガリウム、イットリウム、インジウム、ランタン、タリウム、炭素、ケイ素、チタン、スズ、ゲルマ20ニウム、ジルコニウム、鉛、リン、バナジウム、ヒ素、ニオブ、アンチモン、タンタル、ビスマス、クロム、モリブデン、テルル、ポロニウム、タングステン、鉄、コバルト、ニッケル等の元素を含む基が挙げられ、これらの中でも、 $CH_2$ 基、及び、酸素、硫黄、セレン、窒素の元素を含む基等が好ましく、硫黄、セレンの元素を含むのが特に好ましい。 $Y^1 \sim Y^3$ は、総て同一種類でもよく、いくつかが互いに異なる種類でもよい。

【0031】一般式(1)において、Xとしては、有害性、環境等への配慮の観点からは、炭素、ケイ素、窒素、リン、酸素、及び、イオウからなる群から選ばれる元素の少なくとも1種を含む置換基が好ましく、以下の一般式(3)で表される構造を有する置換基がより好ましい。

【0032】一般式(3) 【化4】

$$Y^{5}R^{5}$$
 O  $Y^{8}R^{8}$   $Y^{6}R^{6}$  O  $Y^{9}R^{9}$ 

置換基(A) 置換基(B) 置換基(C)

## 一般式 (3)

【0033】但し、一般式(3) において、 $R^{5}\sim R^{9}$ は、一価の置換基又はハロゲン元素を表す。 $Y^{5}\sim Y^{9}$ は、2価の連結基、2価の元素、又は単結合を表し、Zは 2価の基又は 2価の元素を表す。

【0034】一般式(3)において、R°~R°としては、一般式(1)におけるR¹~R³で述べたのと同様の一価の置換基又はハロゲン元素がいずれも好適に挙げられ、少なくともいずれかがフッ素を含むのが好ましい。又、これらは、同一置換基内において、それぞれ同一の種類でもよく、いくつかが互いに異なる種類でもよい。R°とR°とは、及び、R°とR°とは、互いに結合して環を形成していてもよい。一般式(3)において、Y°~Y°で表される基としては、一般式(1)におけるY¹~10 Y³で述べたのと同様の2価の連結基又は2価の基等が挙げられ、同様に、硫黄、セレンの元素を含む基である場合には、非水電解液の発火・引火の危険性が低減するため特に好ましい。これらは、同一置換基内において、それぞれ同一の種類でもよく、いくつかが互いに異なる種類でもよい。

【0035】一般式(3)において、Zとしては、例えば、 $CH_2$ 基、CHR(Rは、Pルキル基、Pルコキシル基、フェニル基等を表す。以下同様。)基、NR基のほか、酸素、硫黄、セレン、ホウ素、Pルミニウム、スカンジウム、ガリウム、イットリウム、インジウム、ランタン、タリウム、炭素、ケイ素、チタン、スズ、ゲルマニウム、ジルコニウム、鉛、リン、バナジウム、ヒ素、ニオブ、Pンチモン、タンタル、ビスマス、クロム、モリブデン、テルル、ポロニウム、タングステン、鉄、コバルト、ニッケル等の元素を含む基等が挙げられ、これらの中でも、 $CH_2$ 基、CHR基、NR基のほか、酸素、硫黄、セレンの元素を含む場合には、非水電解液の発火・引火の危険性が低減するため好ましい。

【0036】一般式(3)において、置換基としては、特に効果的に発火・引火の危険性を低減し得る点で、置換基(A)で表されるようなリンを含む置換基が特に好ましい。また、置換基が、置換基(B)で表されるようなイオウを含む置換基である場合には、非水電解液の小界面抵抗化の点で特に好ましい。

【0037】前記一般式(2)において、R\*としては、高温特性の観点から、一価の置換基又はハロゲン元素であって、該一般式(2)における全R\*のうちの少なくとも1つはアリロキシル基である必要がある。
【0038】R\*で表される一価の置換基としては、アリロキシル基、アルコキシ基、アルキル基、カルボキシル基、アシル基、アリール基等が挙げられ、高温特性及び低粘度化の点で、アリロキシル基等が特に好ましい。R\*で表される一価の置換基は、更に他の置換基(フッ素を除く)で置換されていてもよく、又、互いに結合して環を形成していてもよい。前記アリロキシル基、アルコキシ基、アルキル基、カルボキシル基、アシル基、アリール基としては、前記一般式(1)におけるR\*へR\*で述べたのと同様のものがいずれも好適に挙げられる。

40

50 R<sup>4</sup>で表されるハロゲン元素としては、例えば、フッ

素、塩素等が好適に挙げられ、特に高温特性の点でフッ素が好ましい。前記一般式(2)において、nとしては、特に3が好ましい。nが、4を超えると、非水電解液の粘度が上昇し、良好な高温特性が得られないことが多い。

【0039】前記一般式(1)又は(2)における各置換基を適宜選択することにより、より好適な粘度、混合に適する溶解性等を有する非水電解液の合成が可能となる。これらのホスファゼン誘導体は、1種単独で使用してもよく、2種以上を併用してもよい。

【0040】前記ホスファゼン誘導体としては、前記一般式(1)においては、その分子構造中に、前記フッ素以外にも、塩素、臭素等のハロゲン元素を含む置換基を有するのが好ましく、前記一般式(2)においては、その分子構造中に、フッ素を除くハロゲン元素(塩素、臭素等)を含む置換基を有するのが好ましい。これらの場合には、前記ホスファゼン誘導体から誘導されるハロゲンガスによって、ホスファゼン誘導体の含有量が少量でも、より効果的に自己消火性ないし難燃性を発現させることが可能となる。尚、置換基にハロゲン元素を含む化20合物においては、ハロゲンラジカルの発生が問題となることがあるが、これらのホスファゼン誘導体は、分子構造中のリン元素がハロゲンラジカルを捕促し、安定なハロゲン化リンを形成するため、このような問題は発生しない。

【0041】前記ハロゲン元素のこれらのホスファゼン誘導体における含有量としては、 $2\sim80$  重量%が好ましく、 $2\sim60$  重量%がより好ましく、 $2\sim50$  重量%が更に好ましい。前記含有量が、2 重量%未満では、前記ハロゲン元素を含有させる効果が十分に現れないことがある一方、80 重量%を超えると、粘度が高くなるため、非水電解液に添加した際にその導電率が低下することがある。

【0042】前記ホスファゼン誘導体の引火点としては、特に制限はないが、発火の抑制等の点から、100  $^{\circ}$  C以上が好ましく、150  $^{\circ}$  C以上がより好ましい。

【0043】前記本発明の非水電解液二次電池用添加剤の添加量としては、後述の本発明の非水電解液二次電池におけるホスファゼン誘導体の含有量の好ましい数値範囲に相当する量が好適である。前記添加量を前記数値範 40 囲内の値に調整することにより、非水電解液の自己消火性ないし難燃性、耐劣化性、高温特性等の本発明の効果を好適に付与できる。

【0044】以上説明した本発明の非水電解液二次電池 用添加剤によれば、非水電解液二次電池に添加すること により、電池として必要な電池特性等を維持しつつ、自 己消火性ないし難燃性に優れ、耐劣化性に優れ、非水電 解液の界面抵抗が低く、低温特性に優れ、かつ、高温特 性に優れた非水電解液二次電池を作製可能な非水電解液 二次電池用添加剤を提供することができる。 【0045】[非水電解液二次電池]前記本発明の非水電解液二次電池は、正極と、負極と、非水電解液と、を有し、必要に応じてその他の部材を有する。

【0046】-正極-

前記正極の材料としては、特に制限はなく、公知の正極材料から適宜選択して使用できる。例えば、 $V_2O_5$ 、 $V_6O_{13}$ 、 $MnO_2$ 、 $MoO_3$ 、 $LiCoO_2$ 、 $LiNiO_2$ 、 $LiMn_2O_4$ 等の金属酸化物、 $TiS_2$ 、 $MoS_2$ 等の金属硫化物、ポリアニリン等の導電性ポリマー等がり適に挙げられ、これらの中でも、高容量で安全性が高く電解液の濡れ性に優れる点で、 $LiCoO_2$ 、 $LiNiO_2$ 、 $LiMn_2O_4$ が特に好適である。これらの材料は、1種単独で使用してもよく、2種以上を併用してもよい。

【0047】前記正極の形状としては、特に制限はなく、電極として公知の形状の中から適宜選択することができる。例えば、シート状、円柱形状、板状形状、スパイラル形状等が挙げられる。

【0048】-負極-

前記負極は、例えば、リチウム又はリチウムイオン等を吸蔵・放出可能である。従ってその材料としては、例えば、リチウム又はリチウムイオン等を吸蔵・放出可能であれば特に制限はなく、公知の負極材料から適宜選択して使用できる。例えばリチウムを含む材料、具体的には、リチウム金属自体、リチウムと、アルミニウム、インジウム、鉛、又は、亜鉛等との合金、リチウムをドープした黒鉛等の炭素材料等が好適に挙げられ、これらの中でも安全性がより高い点で黒鉛等の炭素材料が好ましい。これらの材料は、1種単独で使用してもよく、2種以上を併用してもよい。前記負極の形状としては、特に制限はなく、前記正極の形状と同様の公知の形状から適宜選択することができる。

【0049】一非水電解液一

前記非水電解液は、前記本発明の非水電解液二次電池用添加剤及び支持塩を含有し、必要に応じてその他の成分を含有する。

【0050】--支持塩--

前記支持塩としては、例えば、リチウムイオンのイオン源となる支持塩等が好ましい。前記リチウムイオンのイオン源としては、特に制限はないが、例えば、LiClO4、LiBF4、LiPF6、LiCF3SO3、及び、LiAsF6、LiC4F3SO3、Li(CF3SO2)2 N、Li(C2F5SO2)2 N等のリチウム塩が好適に挙げられる。これらは、1種単独で使用してもよく、2種以上を併用してもよい。

【0051】前記支持塩の前記非水電解液に対する配合量としては、前記非水電解液(溶媒成分)1kgに対し、0.2~1モルが好ましく、0.5~1モルがより好ましい。前記配合量が、0.2モル未満の場合には、50 非水電解液の充分な導電性を確保することができず、電

池の充放電特性に支障をきたすことがある一方、1モルを超える場合には、非水電解液の粘度が上昇し、前記リチウムイオン等の充分な移動度が確保できないため、前述と同様に非水電解液の充分な導電性を確保できず、電池の充放電特性に支障をきたすことがある。

【0052】<高温特性、自己消化性ないし難燃性、耐劣化性>前記非水電解液における前記ホスファゼン誘導体の含有量としては、該ホスファゼン誘導体を含有することにより得られる効果によって、非水電解液に好適に「高温特性」を付与し得る第1の含有量、非水電解液に好適に「自己消火性」を付与し得る第2の含有量、非水電解液に好適に「難燃性」を付与し得る第3の含有量、及び、非水電解液に好適に「耐劣化性」を付与し得る第4の含有量の4通りの含有量が挙げられる。

【0053】前記「高温特性」の観点からは、前記ホスファゼン誘導体の前記非水電解液における第1の含有量\*

## 式(1):放電容量残存率=

## 10日間放置後の放電容量/放置前の放電容量×100 (%)

<<安全性の評価>>本発明の非水電解液二次電池を70℃条件下で10日間放置し電池の破裂・発火等の有無 20を目視にて観察し、又室温で充放電試験を行うことによって安全性の評価とした。

【0055】前記「自己消火性」の観点からは、前記ホスファゼン誘導体の非水電解液における第2の含有量としては、20体積%以上が好ましく、自己消火性と高温特性とを高度に両立する観点からは、20~70体積%がより好ましく、20~50体積%が受に好ましく、20~30体積%が特に好ましい。前記含有量が、20体積%未満では、非水電解液に十分な「自己消火性」を発現させ得ないことがある。尚、本発明において、「自己30消火性」とは、下記「自己消火性の評価方法」において、着火した炎が25~100mmラインで消火し、かつ、落下物にも着火が認められない状態となる性質をいう。

【0056】前記「難燃性」の観点からは、前記ホスファゼン誘導体の非水電解液における第3の含有量としては、30体積%以上が好ましく、難燃性と高温特性とを高度に両立する観点からは、30~70体積%がより好ましく、30~50体積%が更に好ましい。前記含有量が30体積%以上であれば、非水電解液に十分な「難燃性」を発現させることが可能となる。尚、本発明において、「難燃性」とは、下記「難燃性の評価方法」において、「難燃性」とは、下記「難燃性の評価方法」において、着火した炎が25mmラインまで到達せず、かつ、落下物にも着火が認められない状態となる性質をいう。【0057】<<<自己消火性・難燃性の評価は、UL(アンダーライティングラボラトリー)規格のUL94HB法をアレンジした方法を用い、大気環境下において着火した炎の燃焼

挙動を測定・評価した。その際、着火性、燃焼性、炭化

物の生成、二次着火時の現象についても観察した。具体 50

\*としては、1~70体積%が好ましく、1~50体積%がより好ましく、3~30体積%が更に好ましい。前記含有量が、前記数値範囲外では、得られる非水電解液二次電池の高温特性が良好でないことがある。尚、前記「高温特性」は、下記の容量残存率、高温放電特性、及び、安全性のそれぞれを評価しこれらを総合的に評価した。

【0054】<<容量残存率の測定・評価>>本発明の 非水電解液二次電池を70℃条件下で10日間放置した 後、非水電解液の容量を測定し、放置前の容量と比較し て容量残存率を算出し評価した。

<<高温放電特性の測定・評価>>本発明の非水電解液二次電池を70℃条件下で10日間放置後、50サイクルまで充放電を繰り返した際の放電容量を、放置前において測定した放電容量と比較し、下記式(1)より放電容量残存率を算出し高温放電特性の評価とした。

的には、UL試験基準に基づき、不燃性石英ファイバー に1.0mlの各種電解液を染み込ませ、127mm× 12.7mmの試験片を作製して行った。

【0058】前記「自己消火性ないし難燃性」の観点か ら、前記非水電解液としては、前記ホスファゼン誘導 体、LiPF。、エチレンカーボネート及び/又はプロ ピレンカーボネートを含む場合、及び、前記ホスファゼ ン誘導体、LiCF₃SО₃、プロピレンカーボネートを 含む場合、が特に好ましい。これらの場合には、前述の 記載にかかわらず、前記含有量が少量であっても、優れ た自己消火性ないし難燃性の効果を有する。即ち、ホス ファゼン誘導体の非水電解液における含有量としては、 自己消火性を発現させるためには、1.5~2.5体積 %が好ましく、難燃性を発現させるためには、2.5体 積%を超える量が好ましい。また、難燃性と高温特性と を高度に両立する観点からは、2.5体積%を超え70 体積%以下がより好ましく、2.5体積%を超え50体 積%以下が更に好ましく、2.5体積%を超え30体積 %以下が特に好ましい。

【0059】前記「耐劣化性」の観点からは、前記ホスファゼン誘導体の前記非水電解液における第4の含有量としては、2体積%以上が好ましく、2.5体積%を超えるのがより好ましく、3体積%以上75体積%未満が更に好ましく、耐劣化性と高温特性とを高度に両立る観点からは、第4の含有量の数値範囲のいずれかの上限値を上限値とする数値範囲が好ましい。前記含有量が、前記数値範囲内であれば、好適に劣化を抑制することができる。尚、本発明において、「劣化」とは、前記支持塩(例えば、リチウム塩)の分解をいい、該劣化防止の効果を下記「安定性の評価方法」により評価した。

【0060】<<安定性の評価方法>>

(1) 先ず、支持塩を含む非水電解液を調製後、水分率 を測定する。次に、高速液体クロマトグラフィー (イオ ンクロマトグラフィー) により、非水電解液中の弗化水 素の濃度を測定する。更に、目視により非水電解液の色 調を観察した後、充放電試験により充放電容量を算出す

(2) 上記非水電解液を2ヶ月間グローブボックス内で 放置した後、再び、水分率、弗化水素の濃度を測定し、 色調を観察し、充放電容量を算出し、得られた数値の変 化により安定性を評価する。

## 【0061】--その他の成分--

前記その他の成分としては、非プロトン性有機溶媒が特 に好ましい。前記非プロトン性有機溶媒は、安全性の点 から、前記非水電解液に含有させるのが好適である。即 ち、非水電解液に、非プロトン性有機溶媒が含有されて いれば、前記負極の材料と反応することなく高い安全性 を得ることができる。また、前記非水電解液の低粘度化 が可能であり、容易に非水電解液二次電池としての最適 なイオン導電性を達成することができる。

【0062】前記非プロトン性有機溶媒としては、特に 20 制限はないが、前記非水電解液の低粘度化の点で、エー テル化合物やエステル化合物等が挙げられる。具体的に は、1,2-ジメトキシエタン、テトラヒドロフラン、 ジメチルカーポネート、ジエチルカーポネート、ジフェ ニルカーボネート、エチレンカーボネート、プロピレン カーボネート、アーブチロラクトン、アーバレロラクト ン、メチルエチルカーボネート、等が好適に挙げられ る。これらの中でも、エチレンカーボネート、プロピレ ンカーボネート、γープチロラクトン等の環状エステル ート、エチルメチルカーボネート、ジエチルカーボネー ト等の鎖状エステル化合物等が好適である。特に、環状 のエステル化合物は、比誘電率が高くリチウム塩等の溶 解性に優れる点で、鎖状のエステル化合物は、低粘度で あるため、非水電解液の低粘度化の点で好適である。こ れらは1種単独で使用してもよく、2種以上を併用して もよいが、2種以上を併用するのが好適である。

【0063】前記非プロトン性有機溶媒の25℃におけ る粘度としては、特に制限はないが、10mPa・s (10cP)以下が好ましく、5mPa·s (5cP) ~ 以下がより好ましい。

## 【0064】-その他の部材-

前記その他の部材としては、非水電解液二次電池におい て、正負極間に、両極の接触による電流の短絡を防止す る役割で介在させるセパレーターが挙げられる。前記セ パレーターの材質としては、両極の接触を確実に防止し 得、かつ、電解液を通したり含んだりできる材料、例え ば、ポリテトラフルオロエチレン、ポリプロピレン、ポ リエチレン等の合成樹脂製の不織布、薄層フィルム等が

m程度のポリプロピレン又はポリエチレン製の微孔性フ ィルムが特に好適である。

【0065】前記セパレーターのほか、前記その他の部 材としては、通常電池に使用されている公知の各部材が 好適に挙げられる。

【0066】本発明の非水電解液二次電池の形態として は、特に制限はなく、コインタイプ、ボタンタイプ、ペ ーパータイプ、角型又はスパイラル構造の円筒型電池 等、種々の公知の形態が好適に挙げられる。前記スパイ 10 ラル構造の場合、例えば、シート状の正極を作製して集 **電体を挟み、これに、負極(シート状)を重ね合わせて** 巻き上げる等により非水電解液二次電池を作製すること ができる。

【0067】以上説明した本発明の非水電解液二次電池 は、前記本発明の非水電解液二次電池用添加剤を含有す るため、自己消火性ないし難燃性に優れ、耐劣化性に優 れ、非水電解液の界面抵抗が低く、低温特性に優れ、か つ、高温特性に優れる。

[0068]

【実施例】以下、実施例と比較例を示し、本発明を具体 的に説明するが、本発明は下記の実施例に何ら限定され るものではない。

#### (実施例1)

[非水電解液の調製] ジエチルカーボネートとエチレン カーボネートとの混合溶媒(混合比(体積比):ジエチ ルカーボネート/エチレンカーボネート=1/1)(非 プロトン性有機溶媒)70m1に、環状ホスファゼン誘 導体(前記一般式(2)において、R⁴がフェノキシ基 であり、 nが3である化合物 (非水電解液二次電池用添 化合物、1、2-ジメトキシエタン、ジメチルカーボネ 30 加剤))<math>30m1を添加(1体積%)し、更に、LiBF4(支持塩)を0.75モル/kgの濃度で溶解さ せ、非水電解液を調製した。

> 【0069】<自己消火性ないし難燃性の評価>得られ た非水電解液について、前述の「自己消火性・難燃性の 評価方法」と同様にして、下記に示すように評価を行っ た。結果を表1に示す。

【0070】<<難燃性の評価>>着火した炎が、装置 の25mmラインまで到達せず、かつ網からの落下物に も着火が認められなかった場合を難燃性ありと評価し 40 た。

<<自己消火性の評価>>着火した炎が、25~100 mmラインの間で消火し、かつ、網落下からの落下物に も着火が認められなかった場合を自己消火性ありと評価

<<燃焼性の評価>>着火した炎が、100mmライン を超えた場合を燃焼性ありと評価した。

【0071】<劣化の評価>得られた非水電解液につい て、前述の「安定性の評価方法」と同様に、非水電解液 調製直後及び2ヶ月間グローブボックス内で放置後の水 好適に挙げられる。これらの中でも、厚さ20~50 $\mu$  50 分率(ppm)、弗化水素濃度(ppm)、充放電容量

(mAh/g)を測定・算出し、劣化の評価を行った。 この時、充放電容量(mAh/g)は、重量既知の正極 又は前述の負極を用いて充放電曲線を測定し、得られた 充電量、放電量を用いた電極の重量で除することにより 求めた。また、非水電解液調製直後及び2ヶ月間グロー プボックス内で放置後の非水電解液の色調変化を目視に より観察した。結果を表1に示す。

【0072】 [非水電解液二次電池の作製] 化学式Li СоО₂で表されるコバルト酸化物を正極活物質として 用い、LiCoO2100部に対して、アセチレンブラ ック(導電助剤)を10部、テフロン(登録商標)バイ ンダー(結着樹脂)を10部添加し、有機溶媒(酢酸エ チルとエタノールとの50/50体積%混合溶媒)で混 練した後、ロール圧延により厚さ100 μm、幅40 m mの薄層状の正極シートを作製した。その後、得られた 正極シート2枚を用いて、表面に導電性接着剤を塗布し た、厚さ25μmのアルミニウム箔 (集電体)を挟み込 み、これに厚さ25μmのセパレーター(微孔性フィル ム:ポリプロピレン性)を介在させ、厚さ $150\mu$ mの リチウム金属箔を重ね合わせて巻き上げ、円筒型電極を 20 作製した。該円筒型電極の正極長さは約260mmであ った。

【0073】前記円筒型電極に、前記非水電解液を注入 して封口し、単三型リチウム電池を作製した。

【0074】<電池特性等の測定・評価>得られた電池 について、20℃において、初期の電池特性(電圧、内 部抵抗)を測定・評価した後、下記評価の方法により、 充放電サイクル性能を測定・評価した。これらの結果を 表1に示す。

【0075】<<充放電サイクル性能の評価>>上限電 30 圧4.5V、下限電圧3.0V、放電電流100mA、 充電電流50mAの条件で、50サイクルまで充放電を 繰り返した。この時の充放電の容量を、初期における充 放電の容量と比較し、50サイクル後の容量減少率を算 出した。合計3本の電池について、同様に測定・算出 し、これらの平均値をとり、充放電サイクル性能の評価 とした。

【0076】 <低温特性の評価 (低温放電容量の測定) >得られた電池について、放電時の温度を、低温 (-1 能の評価」と同様の条件で、50サイクルまで充放電を 繰り返した。この時の低温における放電容量を、20℃ において測定した放電容量と比較し、下記式 (2) より 放電容量残存率を算出した。合計3本の電池について、 同様に測定・算出し、これらの平均値をとり、低温特性 の評価とした。結果を表1に示す。

式(2):放電容量残存率= 低温放電容量/放電容量 (20℃)×100 (%) 【0077】<高温特性の評価>

条件下で10日間放置した後、非水電解液の容量を測定 し、放置前の容量と比較して容量減少率を算出した。 <<高温放電特性の測定・評価>>得られた電池を70 ℃条件下で10日間放置後、50サイクルまで充放電を 繰り返した際の放電容量を、放置前において測定した放 電容量と比較し、前述の式(1)より放電容量減少率を 算出した。上記と同様に、合計3本の電池について測定 ・算出し、これらの平均値をとり高温放電特性の評価と した。

<<安全性の評価>>得られた電池を70℃条件下で1 10 0日間放置し電池の破裂・発火等の有無を目視にて観察 し、又室温で充放電試験を行うことによって安全性の評 価とした。以上の評価結果を表1に示す。

【0078】 (実施例2) 実施例1の「非水電解液の調 製」において、ジエチルカーボネートとエチレンカーボ ネートとの混合溶媒を80m1とし、環状ホスファゼン 誘導体を20m1(20体積%)としたほかは、実施例 1と同様に非水電解液を調製し、自己消火性ないし難燃 性、耐劣化性の評価を行った。また、実施例1と同様に して非水電解液二次電池を作製し、初期の電池特性(電 圧、内部抵抗)、充放電サイクル性能、低温特性、及 び、高温特性をそれぞれ測定・評価した。結果を表1に 示す。

【0079】 (実施例3) 実施例1の「非水電解液の調 製」において、ジエチルカーボネートとエチレンカーボ ネートとの混合溶媒を25mlとし、環状ホスファゼン 誘導体を75m1(75体積%)としたほかは、実施例 1と同様に非水電解液を調製し、自己消火性ないし難燃 性、耐劣化性の評価を行った。また、実施例1と同様に して非水電解液二次電池を作製し、初期の電池特性 (電 圧、内部抵抗)、充放電サイクル性能、低温特性、及 び、高温特性をそれぞれ測定・評価した。結果を表1に

【0080】 (実施例4) 実施例1の「非水電解液の調 製」において、ジエチルカーボネートとエチレンカーボ ネートとの混合溶媒を98m1とし、環状ホスファゼン 誘導体を2m1(2体積%)とし、支持塩をLiPF。 に代えたほかは、実施例1と同様に非水電解液を調製 し、自己消火性ないし難燃性、耐劣化性の評価を行っ 0  $^{\circ}$   $^{\circ}$  、-20  $^{\circ}$  )とした外は、前記「充放電サイクル性  $^{\circ}$  40 た。また、実施例 $_{1}$  と同様にして非水電解液二次電池を 作製し、初期の電池特性(電圧、内部抵抗)、充放電サ イクル性能、低温特性、及び、高温特性をそれぞれ測定 ・評価した。結果を表1に示す。

【0081】 (実施例5) 実施例1の「非水電解液の調 製」において、ジエチルカーボネートとエチレンカーボ ネートとの混合溶媒を97m1に変え、環状ホスファゼ ン誘導体を3m1 (3体積%)とし、支持塩をLiPF εに代えたほかは、実施例1と同様に非水電解液を調製 し、実施例1と同様に自己消火性ないし難燃性の評価、 <<容量減少率の測定・評価>>得られた電池を70℃ 50 耐劣化性の評価を行った。また、実施例1と同様にして

非水電解液二次電池を作製し、初期の電池特性(電圧、 内部抵抗)、充放電サイクル性能、低温特性、及び、高 温特性をそれぞれ測定・評価した。結果を表1に示す。 【0082】 (実施例6) 実施例1の「非水電解液の調 製」において、環状ホスファゼン誘導体(前記一般式 (2) において、R'がフェノキシ基であり、nが3で ある化合物(非水電解液二次電池用添加剤)を、環状ホ スファゼン誘導体(前記一般式(2)においてnが4で あって、R<sup>4</sup>のうちの2つがフェノキシ基であって6つ 剤))に代えたほかは、実施例1と同様に非水電解液を 調製し、実施例1と同様に自己消火性ないし難燃性の評 価、耐劣化性の評価を行った。また、実施例1と同様に して非水電解液二次電池を作製し、初期の電池特性 (電 圧、内部抵抗)、充放電サイクル性能、低温特性、及 び、高温特性をそれぞれ測定・評価した。結果を表1に\*

# \*示す。

【0083】(比較例1)実施例1の「非水電解液の調 製」において、環状ホスファゼン誘導体を環状ホスファ ゼン誘導体(前記一般式(2)において、R<sup>4</sup>が塩素を 含むメトキシ基であり、 nが5である化合物 (メトキシ 基に対する塩素のモル比 (メトキシ基/塩素) が2/ 4、3/3及び4/2である化合物の混合物) に代えた ほかは、実施例1と同様に非水電解液を調製し、実施例 1と同様に自己消火性ないし難燃性の評価、耐劣化性の がエトキシ基である化合物(非水電解液二次電池用添加 10 評価を行った。また、実施例1と同様にして非水電解液 二次電池を作製し、初期の電池特性(電圧、内部抵 抗)、充放電サイクル性能、低温特性、及び、高温特性 をそれぞれ測定・評価した。結果を表1に示す。

[0084]

【表1】

実施例	電解液	河製直後( 評価)	劣化の	2ヶ月放置(グローブボッ クス内)(劣化の評価)			色調	劣化の評	電池特性(電池の 充放電容量(mA h/g))		低温特性の評価 (50サイクル後の 放電容量残存率 (%)		自己 消火 性ない	高温特性の評価		
	充放電 容量(m Ah/g)	HF濃度	水分率 (pp m)	充放電 容量(m Ah/g)	HF溫 度(pp m)	水分平 (pp m)		偭	初期充電·放電 後	20サイ クル充 電・放電 後	放電時 の温度: −10℃	放電時 の温度: -20℃	比数域と性	容量 減少 率(%)	高温放電特性	安全性
実1	150	1ppm以 下	2ррт	148	2ppm 以下	Зррт	なし	安定性	148	147	68	50	難燃 性	1.3	極めて良好	異常なし
実2	148	1ppm以 下	2ррт	146	2ppm 以下	Зррт	なし	安定性	147	145	75	55	自己 消火 性	1.5	極めて良 好	異常なし
実3	135	以mqqf 不	Зррт	135	1ppm 以下	Зррт	なし	安定性	135	120	65	45	難燃 性	5	良好	異常なし
実4	150	1ppm	2ррт	150	1ppm	2ppm	なし	安定性	148	146	75	55	自己 消火 性	1.0	極めて良 好	異常なし
実5	150	1ppm以 下	2ррт	150	1 ppm	2ppm	なし	安定性	147	145	70	55	難燃 性	1.0	極めて良 好	異常なし
<b>実</b> 6	150	以mqqf 不	2ррт	145	2ppm 以下	Зррт	なし	安定 性	148	147	68	50	難燃 性	1.3	極めて良 好	異常なし
比1	145	1 ppm	Зррт	140	2ррт	Зррт	なし	安定性	143	110	55	35	難燃性	32	実用上問題あり	異常なし

#### [0085]

【発明の効果】本発明によれば、非水電解液二次電池に 添加することにより、電池として必要な電池特性等を維 持しつつ、自己消火性ないし難燃性に優れ、耐劣化性に 優れ、非水電解液の界面抵抗が低く、低温特性に優れ、 かつ、高温特性に優れた非水電解液二次電池を作製可能※ ※な非水電解液二次電池用添加剤、及び、該非水電解液二 次電池用添加剤を含有し、自己消火性ないし難燃性に優 れ、耐劣化性に優れ、非水電解液の界面抵抗が低く、低 温特性に優れ、かつ、高温特性に優れた非水電解液二次 電池を提供することができる。

フロントページの続き

Fターム(参考) 5H029 AJ07 AJ12 AK02 AK03 AK05 AK16 AK18 AL06 AL07 AL12 AL18 AM03 AM05 AM07 DJ09 HJ01 HJ02